

FRÄSER FÜR KONZENTRISCHE DICHTFLÄCHEN



VAN HOORN  **CARBIDE**

Bewährter Erfolg bei VHM Fräsern

Van Hoorn Carbide hat sich verpflichtet die besten und innovativsten VHM Fräser zu entwickeln. Am Markt sind wir bekannt für unsere Produktentwicklungen und die verlässliche technische Unterstützung. Unsere Produktpalette umfasst eine große Programmbreite bestehend aus den Qualitäts- und PARA Tooling Programm für die universelle Anwendung. Unsere Experten Team ist immer bereit Ihre Fertigungsprozesse zu verbessern und zu beschleunigen. Unsere Werkzeuge sind Ihr nächster Schritt in Ihrer Produktivität.



USP's Fräser für konzentrische Dichtflächen

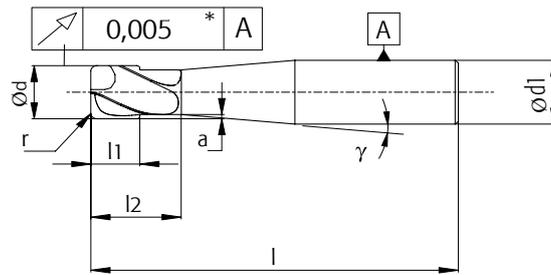
- Nur konzentrische Fräslinien
- Keine Nacharbeit benötigt
- Glatte Oberfläche

Schnittwertempfehlungen

| $\varnothing d$ | a_p | a_e | V_c | F_z |
|-----------------|-------|-------|-------|---------|
| mm | mm | mm | m/min | mm/Zahn |
| 4,0 | 0,03 | 4,00 | 200 | 0,005 |
| 5,0 | 0,04 | 5,00 | 200 | 0,007 |
| 6,0 | 0,06 | 6,00 | 200 | 0,010 |
| 8,0 | 0,08 | 8,00 | 200 | 0,015 |
| 10,0 | 0,10 | 10,00 | 200 | 0,020 |
| 12,0 | 0,12 | 12,00 | 200 | 0,025 |
| 16,0 | 0,14 | 16,00 | 200 | 0,030 |
| 20,0 | 0,16 | 20,00 | 200 | 0,035 |

| Durchmesserbereich | Schaft $\varnothing d1-h5$ | Schneidelänge $\varnothing d-e8$ |
|--------------------|----------------------------|----------------------------------|
| $3 < d \leq 6$ | 0 -0,005 | -0,020 -0,038 |
| $6 < d \leq 10$ | 0 -0,006 | -0,025 -0,047 |
| $10 < d \leq 18$ | 0 -0,008 | -0,032 -0,059 |
| $18 < d \leq 30$ | 0 -0,009 | -0,040 -0,073 |

VHS - Van Hoorn Fräser für konzentrische Dichtflächen



Anwendungsgebiet:

Produziert konzentrische Dichtflächen für hochwertige Produkte



| Artikelnummer | Ød (mm) | r (mm) | Ød1 (mm) | L (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | a (mm) | Z | γ (°) |
|----------------------|---------|--------|----------|--------|---------|---------|--------|---|-------|
| Unbeschichtet | | | | | | | | | |
| VHS 3 040 051 06 10 | 4,0 | 0,03 | 6 | 51 | 2,0 | 4,0 | 0,050 | 3 | 15 |
| VHS 3 050 051 06 10 | 5,0 | 0,03 | 6 | 51 | 2,0 | 4,0 | 0,050 | 3 | 15 |
| VHS 3 060 051 06 10 | 6,0 | 0,06 | 6 | 51 | 4,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 080 064 08 10 | 8,0 | 0,08 | 8 | 64 | 6,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 100 064 10 10 | 10,0 | 0,10 | 10 | 64 | 7,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 120 073 12 10 | 12,0 | 0,12 | 12 | 73 | 9,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 160 089 16 10 | 16,0 | 0,14 | 16 | 89 | 12,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 200 102 20 10 | 20,0 | 0,15 | 20 | 102 | 15,0 | - | - | 3 | - |

| Artikelnummer | Ød (mm) | r (mm) | Ød1 (mm) | L (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | a (mm) | Z | γ (°) |
|---------------------|---------|--------|----------|--------|---------|---------|--------|---|-------|
| Beschichtet | | | | | | | | | |
| VHS 3 040 051 06 40 | 4,0 | 0,05 | 6 | 51 | 2,0 | 4,0 | 0,050 | 3 | 15 |
| VHS 3 050 051 06 40 | 5,0 | 0,05 | 6 | 51 | 2,0 | 4,0 | 0,050 | 3 | 15 |
| VHS 3 060 051 06 40 | 6,0 | 0,10 | 6 | 51 | 4,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 080 064 08 40 | 8,0 | 0,10 | 8 | 64 | 6,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 100 064 10 40 | 10,0 | 0,15 | 10 | 64 | 7,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 120 073 12 40 | 12,0 | 0,15 | 12 | 73 | 9,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 160 089 16 40 | 16,0 | 0,15 | 16 | 89 | 12,0 | - | - | 3 | - |
| VHS 3 200 102 20 40 | 20,0 | 0,15 | 20 | 102 | 15,0 | - | - | 3 | - |

WWW.HOORN-CARBIDE.COM

Was macht uns besonders?

- Premium Produkte.
- Vollautomatisierte Prozesse und 24/7 Klima kontrollierte Fertigung.
- 100% Sichtkontrolle.
- Weltweit repräsentiert mit Niederlassungen in Hong Kong, China und Belgien.
- $\pm 1\mu$ Toleranzen möglich!
- Optimierung von Produktionsprozessen.
- Lösung von herstellungsbedingten Herausforderungen.
- Reduzierung der Produktionskosten.
- 100 Mitarbeiter.
- Hervorragende Leistungen mehr als 25 Jahren.



VAN HOORN HARDMETAAL BV
COPERNICUSSTRAAT 2
6003 DE WEERT
die NIEDERLÄNDE
TEL. +31 (0)495 - 58 40 99
FAX +31 (0)495 - 53 13 00
INFO@HOORN-CARBIDE.COM

VAN HOORN  **CARBIDE**